**CNC TORNA OPERATÖRLÜĞÜ**

**SERTİFİKALI EĞİTİM PROGRAMI**

**Başvuru Tarihi:** 24 Mart - 24 Nisan 2025

**Program Tarihi:** 26-27 Nisan 03 Mayıs 2025

**Programın Yapılacağı Yer:** Aksaray Üniversitesi Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu, ASÜBTAM Makine ve İmalat Laboratuvarı

**Eğitmenler:** Doç. Dr. Mahir AKGÜN

**Eğitim Şekli:** Yüz Yüze Eğitim

**Eğitim Süresi:** Program süresi, 8 saat teorik, 8 saat cihaz başında ve 8 saat katılımcı uygulamalı olacak şekilde toplam 24 saattir.

**Eğitim Sertifikası:** Eğitim sonunda sınav yapılacaktır. Bu sınavda başarılı olan katılımcılara *EĞİTİM SERTİFİKASI* başarısız olacaklara ise *KATILIM SERTİFİKASI*verilecektir.\*

\*Başarı puanı 70’dir.

**Eğitim Ücreti:** Çalışan - 6000 TL\*\*

 Öğrenci - 4000 TL\*\*\*

\*\* Öğrencide olsa çalışan katılımcılardan bu ücret talep edilecektir.

\*\*\* Öğrenci olduğunu ve çalışmadığını beyan etmekle yükümlüdür.

**Kontenjan:** 18 kişi ile sınırlıdır.\*\*\*\*

\*\*\*\* 10 kişi altındaki başvurularda eğitim açılmayacaktır.

**SEM Cihazı Eğitimi Programı**

Uygulamalı olarak verilecek CNC torna operatörlüğü eğitimi, katılımcılara CNC teknolojisinin temel prensipleri, torna tezgahlarının kullanımı, takım değiştirme, iş parçası sıkma ve ayarlama gibi pratisyen becerileri kazandırmayı hedefler. Program, temel CNC programlama dilini öğretirken aynı zamanda ölçme araçlarını kullanma ve kalite kontrolü yapma yeteneklerini geliştirmeye odaklanır. Eğitim Teorik ve Uygulamalı olacak şekilde aşağıdaki ana başlıkları içermektedir.

**1. Gün Teorik Eğitim**

CNC Torna Makinelerinin Tanıtımı

Makine Eksenleri ve Hareketleri

Torna Takımları ve Takım Tutucular

Malzeme Bağlama Sistemleri

Kesme Parametreleri ve Malzeme Bilgisi

Kesme Hızı, İlerleme Miktarı ve Talaş Derinliği

Programlama Temelleri (Teorik ve Uygulama)

Program Aktarım Bilgileri ve Uygulamaları

Genel Güvenlik Tedbirleri

CNC Torna Günlük Operatör Bakımları

**2. Gün Uygulamalı Eğitim**

G Kodları ve M Kodlarına Giriş

Temel CNC Programlarının Yazılması

CNC Torna Çevrimleri ile Programlama

G71 Dış Çap ve Delik İçi Tornalama Çevrimi

G72 Alın Tornalama Çevrimi

G73 Profil Tornalama Çevrimi

G83 Delik Delme Çevrimi

G84 Kılavuz Çekme Çevrimi

**3. Gün** **Uygulamalı Eğitim**

- Katılımcı Uygulamaları